

myMEDIA 1779 Flatgrip Plus Board

Produktbeschreibung

myMEDIA 1779 Flatgrip Plus Board ist eine 300 µm starke, weiß matte Premium Polyester-PVC-Verbundfolie mit einem innovativen, sehr einfach zu verklebenden Silikonklebstoff, der auf glatten Untergründen repositionierbar, ablösbar und wiederverwendbar ist und sich bei Verschmutzung mit Wasser reinigen lässt. Durch die stabile Folienstärke bringt sich die Folie wie von Geisterhand fast von selbst an und ist somit das ideale Produkt für Ungeübte, wie z. B. Verkaufspersonal in Handelsketten. Die Auswahl an Untergründen ist größer als bei Folien mit Saugnapf-Technologie. Sie lässt sich hervorragend mit Latex-, Eco Solvent-, Solvent- und UV-härtenden Tinten bedrucken. Typische Anwendungen sind kurzfristige Wechselwerbungen am POS, Innen-Dekorationen sowie Promotions, bei der einfachste Verklebeeigenschaften gefordert sind. Die Trockenverklebung wird empfohlen, eine Nassverklebung bei trockenen, warmen Temperaturen nach Eigentests ist ebenfalls möglich. myMEDIA 1779 Flatgrip Plus Board ist das ideale Allround-Produkt für jeden Werbetechniker!

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Polyester-PVC-Verbundfolie, opak	
Dicke / Gewicht	300 µm	
Farbe / Oberfläche	Weiß matt	
Kleber	Silikonkleber, respositionierbar, rückstandsfrei entfernbar, wiederverwendbar	
Abdeck	PET-Folie, 25 µm	
Haltbarkeit	Bis 1 Jahr Outdoor	
Verklebetemperatur	>= +10°C	
Anwendungstemperatur	-10°C bis +70°C	
Klebkraft nach 24h	4 N/25 mm	FINAT FTM 1
Dimensionsstabilität	<1 mm Schrumpf	FINAT FTM 14

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Das Material sollte vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand getrocknet werden. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnahe Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Ablösbarkeit

Ablösbarkeitsdauer	Grundsätzlich dauerhaft ablösbar
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat und Polystyrol - verschiedene PVC-Arten

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Glatten, plane oder zylindrischen Oberflächen wie z.B. Möbel, Spanplatten, Fensterglas, Acryl, Hochglanzlack. Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Laminierung	Eine Laminierung wird nicht empfohlen.
Verklebung	Trockenverklebung
Nassverklebung	Zur blasenfreien Verklebung kann bei warmen Temperaturen der Untergrund mit etwas klarem Wasser eingesprüht werden. Dieses muss im Anschluss sorgfältig heraus gerakelt werden. Auf Grund der Materialstärke Tests unbedingt empfohlen.
Wiederverwendung	Sollte die Haftfläche durch Staub verschmutzt sein, kann diese mit klarem Wasser vorsichtig gesäubert werden.

Vorteile / Besonderheiten

- Ultraleicht zu hantieren, fast selbst verklebend
- Für glatte Untergründe geeignet
- Repositionierbar und wiederverwendbar
- Verunreinigter Klebstoff mit Wasser abwaschbar
- Keine Klebstoffrückstände
- Latex-, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtende Tinten

Anwendungen

- Wiederverwendbare Dekorationen (z. B. Weihnachten, Ostern usw.)
- POS-Werbungen mit an einfachste Verklebung für Verkaufspersonal
- Schaufensterdekoration und Schaufensterwerbung
- Kurzfristige Innen- und Außenanwendungen
- Sonderverkaufsaktionen
- Großformatige Grafiken und Werbeaufkleber
- Anwendungen ohne Klebstoffrückstände

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.